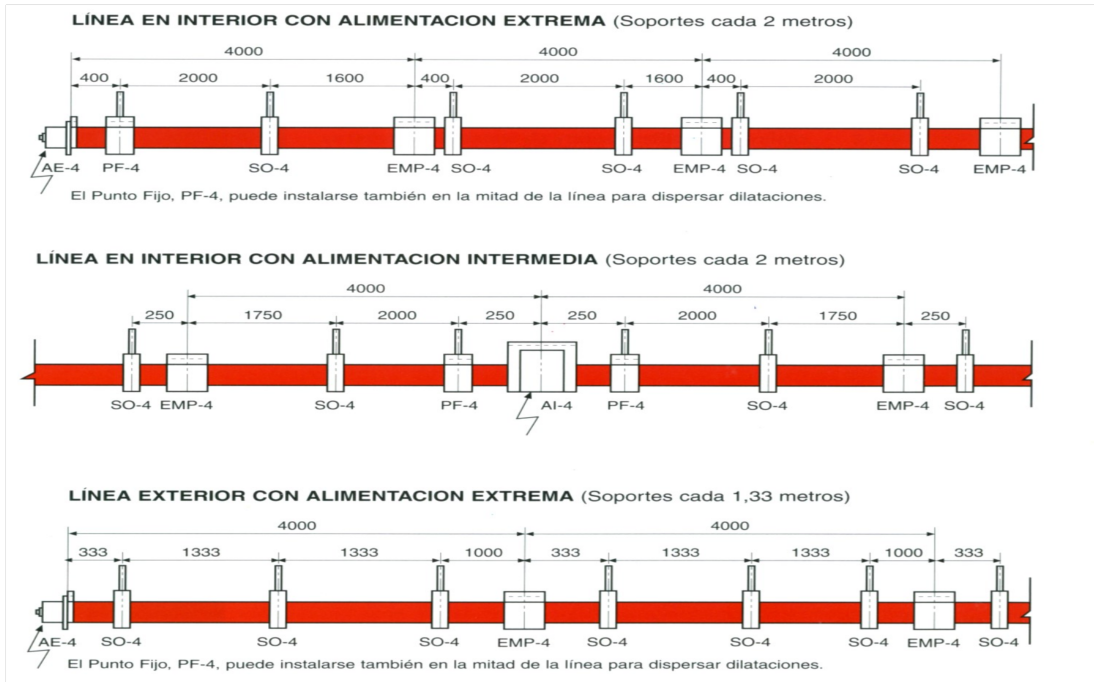


## ESQUEMA E INSTRUCCIONES DE MONTAJE



### 1) SEGURIDAD

- Desconectar la corriente eléctrica del sistema antes de empezar cualquier operación de montaje.
- No usar la Línea Modular LM-60Q para mayores voltajes y las corrientes que las especificadas.

### 2) INSTALACIÓN

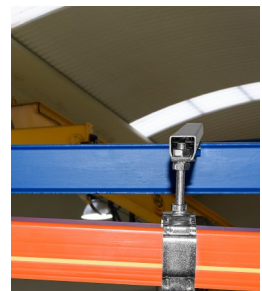
La estructura de soporte para la línea eléctrica ha de ser capaz de soportar el peso total del sistema. Situar los puntos de soporte a lo largo de la viga por la que va a circular el polipasto. Estos puntos deberán de estar situados cada 2m o cada 1,3 m. dependiendo del tipo de línea del que se trate y según croquis anterior. Los brazos soportes podrían ser pletinas o perfiles angulares soldados a la viga del polipasto o también podrían ser soportes universales, tal y como se indica a continuación:



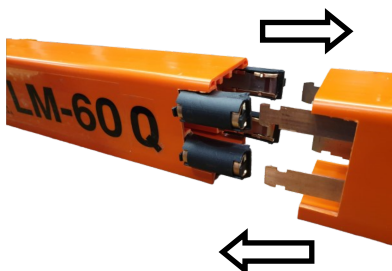
Instalar soportes universales cada 2 o 1,33mts, según el esquema de montaje



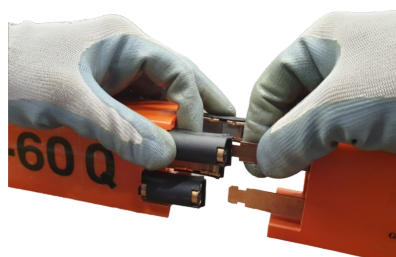
Montar los soportes deslizantes SO-4 y los puntos fijos PF-4 en los brazos de soporte apretando su correspondiente tornillería.



Instalar las barras de línea LM-60Q en los puntos de soporte respetando que la línea amarilla de señalización de "tierra" queda siempre al mismo lado.



Insertados los 4 conectores sobre una de las líneas, deslizar la segunda línea sobre la primera.



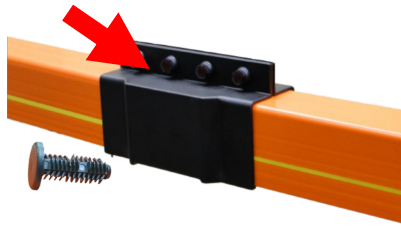
Introducir los extremos de los conductores de cobre en los conectores de resorte uno por uno aprox. 5-10 mm.



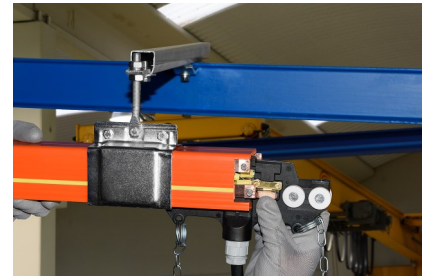
Empujar una línea contra la otra hasta escuchar "Click" y verificar que queda correctamente sujeto y cerrar.



Cubrir las conexiones con los empalmes EMP-4Q, cuidando de que los laterales queden bien encajados en la parte baja del perfil de PVC. La junta central ha de quedar montada entre ambos laterales.



Apretar los pasadores plásticos de los empalmes EMP-4Q. Comprobar correcta alineación entre viga y línea eléctrica.



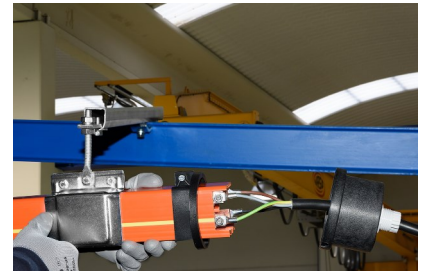
Introducir el carro tomacorriente, con presión manual de escobillas. Respetar la posición única para evitar intercambio de fases.



Montar las grapas de la alimentación extrema AE-4Q y/o de la tapa extrema TE-4Q en ambos extremos de la línea



Fijar la cubierta de la tapa extrema TE-4Q para evitar contactos eléctricos indeseados.



Realizar la acometida eléctrica a la línea en el extremo. Si la acometida se realiza en la parte central de la línea, se sustituye un empalme por una alimentación intermedia AI-4Q realizando la acometida eléctrica en dicho punto.



Fijar la cubierta de la alimentación extrema AE-4Q.



Apretar el cable eléctrico gracias al prensaestopas que lleva dicha cubierta. Verificar que el cable se instala con holgura, a fin de que pueda asumir posibles contracciones y dilataciones de la línea.



Montar el brazo de arrastre BA-4 en la estructura de la grúa o polipasto, alineando el tiro de la cadena con el eje central del perfil modular. El brazo de arrastre debe quedar entre 30mm y 50mm por debajo de dicho perfil.

### 3 ) OPERACIÓN

#### 3.1 Comprobaciones previas

Realizar varios recorridos a mano con el tomacorriente para comprobar que circula por toda su longitud sin problemas. La manguera del tomacorriente debe unirse al brazo de arrastre formando bucle, sin provocar torsión del carro. Realizar la acometida eléctrica a la línea y probar su aislamiento.

#### 3.2 Pruebas finales

Una vez conectada la corriente, comprobar que el tomacorriente circula hacia adelante y hacia atrás sin problemas. Comprobar que la máquina a la que alimenta el sistema LM60Q funciona correctamente.

#### 3.3 Funcionamiento normal

No exceder el voltaje y/o amperaje máximo especificado para la línea LM-60Q. Operar la línea LM-4 dentro de las especificaciones eléctricas y/o mecánicas para las que fue especificado.

### 4 ) MANTENIMIENTO

Realizar operaciones de mantenimiento periódicamente para comprobar el estado de la línea eléctrica LM-60Q. Los intervalos de comprobación oscilarán dependiendo del uso que se dé a dicho sistema.

Durante cada inspección se deberán comprobar todos estos puntos:

- Desgaste de los rodamientos de los tomacorrientes.
- Correcto apriete de la tornillería del sistema.
- Separación o alineamiento en los empalmes.
- Cables eléctricos: Cortes, grietas, etc.
- El perfil debe estar limpio de suciedad en la zona de la rodadura.